

TAF, nuova macchina per il taglio e lo smusso a freddo di tubi con innovativo sistema di bloccaggio a catena, grazie al quale possiamo garantire un'eccellente stabilità della macchina durante la fase di taglio.

The TAF is a pipe cutting and beveling machine of new generation with an innovative chain-type locking system that grants an excellent stability during the working phase.

smusso - beveling



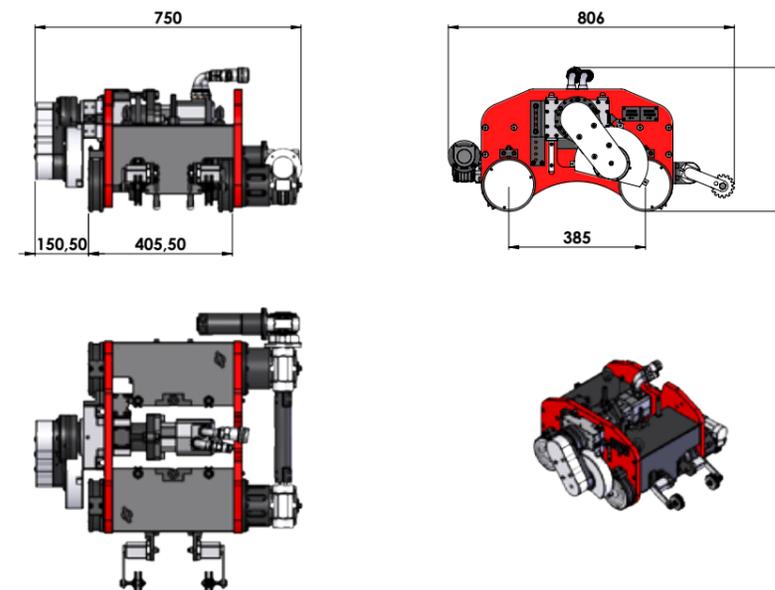
taglio - cutting



La combinazione di due catene laterali e di una fascia guida centrale assicurano un'elevata precisione e un alto grado di finitura nell'esecuzione delle varie fasi di lavorazione. Il settaggio semplice e veloce e un design innovativo costituiscono il valore aggiunto di questo nuovo modello. Il sistema di trascinamento, che si avvale di ruote gommate ad alta aderenza, permette di poter lavorare in qualsiasi posizione. Due le motorizzazioni disponibili: pneumatica e idraulica.

The combination of the two side chains and the central guiding belt grant a fine precision and a high grade finishing during all the working phases. The simple and quick setting and the original design are the added value of this model. The traction system uses high-adherence rubber wheels that allow the unit to work in any position. Motorizations available : pneumatic and hydraulic.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

			IDRAULICA HYDRAULIC
Potenza motore principale Main Motor Power	KW	8	-
Potenza motore di trazione Traction Motor Power	KW	2	-
Potenza totale Total Power	KW	10	-
Velocità rotazione fresa da taglio Ø 160 Ø160 cutting saw blade rotation speed	RPM (min/max)	450÷490	Con fresa Ø 160 with saw blade Ø 160
Velocità rotazione fresa da smusso Ø 80 Ø80 beveling saw blade rotation speed	RPM	510	Con fresa Ø 80 with blade Ø 80
Velocità avanzamento macchina in modalità taglio Machine feeding speed during cutting phase	mm/min (min/max)	50÷180	Vedi grafici allegati check attached diagram
Velocità avanzamento macchina in modalità smusso Machine feeding speed during beveling phase	mm/min	600	Con fresa Ø 80 with blade Ø 80
Profondità di taglio in modalità smusso Cutting depth in beveling configuration	mm	/	Vedi tabella allegata check attached diagram
Angolo di smusso α Bevel Angle α	°	0.5°÷45°	-
Rumorosità in continuo a 5mt dalla macchina Continuous noise during operation @5mt distance	(dB A)	70÷75	Vedi nota
Rumorosità di picco a 5mt dalla macchina Max noise peak @5mt distance	(dB B)	80÷85	Vedi nota
Peso della macchina Machine Weight	Kg	150	Senza testa Without optional devices
Peso della testa da smusso Beveling Kit device Weight	Kg	27	Senza fresa Without Blade
Peso della testa da taglio Cutting Kit device Weight	Kg	9	Senza fresa Without Blade